

15 декабря 2015 г.

**АО «Конденсат» приступает к завершающей стадии – пуско-наладочным работам, по реализации важного инновационного проекта: «Строительство 2-ой очереди малотоннажного завода для производства моторных топлив экологического класса К5».** Проект позволит предприятию выпускать одному из первых в Республике широкий ассортимент высокооктановых неэтилированных бензинов экологического класса К5, соответствующих мировым стандартам, в объеме более 200 тыс. тонн в год. Это удовлетворит в полном объеме потребности Западного региона страны в высококачественном автомобильном топливе.



Новый завод займет территорию более 9 га и будет более технологичным, его коэффициент сложности по Нельсону оценивается специалистами в 5,5, тогда как у действующей установки он гораздо меньше. Ввиду своей важности для региона и страны проект был включен в Республиканскую карту индустриализации Казахстана.

Общая стоимость строительства составляет около 200 млн. долларов США. Строительство 2-ой очереди завода ведется как за счет собственных средств предприятия, так и с участием АО «Банк развития Казахстана». В мае 2015 года с ним было подписано соответствующее соглашение о предоставлении кредита сроком на 6 лет.



Проект включает в себя строительство установок по гидроочистке прямогонной нефти, риформингу и изомеризации гидроочищенной нефти, установки по аминоочистке сернистого газа с его использованием в качестве топливного газа.

В рамках проекта также будут построены установки по производству вакуумного газойля, что позволит увеличить глубину переработки сырья на заводе и получить продукт с высокой добавленной стоимостью.

В дальнейшем планируется построить установку по производству дизельного топлива экологического класса К-5 мощностью 200 тыс. тонн в год, что полностью покрывает потребность в высококачественном дизельном топливе Западный регион Казахстана.

В перспективных планах предприятия – увеличение мощности переработки углеводородного сырья до 1 млн. тонн в год.

В настоящее время строительство завода идёт полным ходом. В Аксае построены перевалочная база для сырья с железнодорожными путями, резервуарным парком, котельной, системой электроснабжения. Для отгрузки бензина завершается реконструкция существующей нефтебазы с устройством современных систем железнодорожного и автомобильного налива бензина.



На территории действующего завода смонтировано технологическое оборудование, изготовленное в США. Завершены работы по монтажу оборудования и устройству технологических эстакад. В настоящий момент ведется обвязка установленного оборудования, монтируются трубопроводы и сети электроснабжения. На строительной площадке построен

резервуарный парк из пяти резервуаров объемом 2000 куб.м. каждый.

Продолжается строительство необходимой инфраструктуры и общезаводского хозяйства. Это техническая лаборатория, паровые котельные, электроподстанция, система газоснабжения, азотная станция. Возведение этих объектов планируется завершить до конца текущего года.

Поэтапные пуско-наладочные работы в полном объеме планируется провести в течение первого квартала 2016 года.

Параллельно для увеличения выхода светлых нефтепродуктов, а также получения вакуумного газойля, ведётся строительство секции вакуумной перегонки. Работы на данном объекте планируется завершить в середине 2016 года. При реализации указанных проектов применяются самые передовые технологии ведущих мировых компаний.

Проектная мощность производства моторного топлива экологического класса К5 составит: АИ-92 – 114 тыс. тонн и АИ-95 – 86 тыс. тонн в год.

Основным рынком сбыта продукции определен Западный регион Казахстана и, безусловно, она будет реализовываться через существующие сети АЗС.



Также компания рассматривает вопрос реализации продукции в приграничные районы Российской Федерации. В долгосрочных планах компании стоит вопрос создания собственной сети АЗС. Качество автомобильного бензина, выпуск которого ожидается после реализации проекта, будет соответствовать требованиям Технического регламента таможенного

союза, что позволит обеспечить экологическую безопасность и конкурентоспособность продукции отечественного производства за счет соответствия ее высоким международным стандартам качества.

Использование бензина экологических классов К-5 повысит КПД двигателей, снизит расход топлива, улучшит эксплуатационные характеристики автомобилей. Данное топливо будет отличаться сверхнизким содержанием серы (не более 10 ppm) и бензола (объемной доли не более 1%). Учитывая, что бензин АИ-92 будет производиться без использования присадок, автомобили, работающие на нем, будут иметь высокую приемистость при наборе скорости.

Для обеспечения качества создается система контроля от ворот завода до конечного потребителя. Также для услуг автомобилистам будет использоваться несколько фирменных АЗС, реализующих бензин только заводского качества. Это исключит спекуляции отдельных недобросовестных продавцов по смешиванию заводского бензина с некачественными сортами нефтепродуктов.