



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

АО «Конденсат»

Аттестат аккредитации № KZ.T.09.2112 от 08.09.2023 г.
Республика Казахстан, ЗКО, 090301, г. Аксай, ул. Иксанова М.Б., 172
E-mail: priemnaya@condensat.kz тел: (71133) 92750



ПАСПОРТ № 390

Наименование продукта: **Автомобильный бензин экологического класса K5 марки АИ-92-K5 по ГОСТ 32513-2013**

НД: Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту", ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия"

Код ТН ВЭД ЕАЭС 2710124130

Дата изготовления продукта: «23» «02» 2024 г. Дата отбора пробы: «23» «02» 2024 г. по ГОСТ 2517-2012

Место отбора пробы, номер ёмкости, ж. д. цистерны: Нефтебаза, Т-7539

Масса нетто 579,0 т. Масса брутто

Дата проведения испытания: «24» «02» 2024 г. Дата оформления паспорта: «24» «02» 2024 г.

Номер декларации на продукт, срок действия: ЕАЭС KZ.2710317.13.12.01099 по 26.11.2024 г.

№	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	Октановое число, не менее по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 8226-2015 ГОСТ 511-2015	80 76	92 83	93,0 84,0
2	Концентрация свинца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 28828-90	5	5	Отсутствие
3	Содержание промытых смол, мг/дм ³ (мг /100 см ³), не более	ГОСТ 1567-97	-	50 (5)	12 (1,2)
4	Индукционный период бензина, мин, не менее*	ГОСТ 4039-88		360	> 600
5	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884-2016	10	10	2,3
6	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507-2013	1	1	0,624
7	Объемная доля углеводородов, %, не более	ГОСТ 32507-2013			
	олефиновых		18,0	18,0	0,04
	ароматических		35,0	35,0	32,21
8	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 13132-2012	2,7	2,7	0,013
9	Объемная доля оксигенатов, %, не более	ГОСТ EN 13132-2012 ГОСТ EN 1601-2017			
	метанола		1	1,0	Менее 0,16
	этанола		5	5,0	Менее 0,16
	изопропилового спирта		10	10,0	Менее 0,16
	трет - бутилового спирта		7	7,0	Менее 0,16
	изо - бутилового спирта		10	10,0	Менее 0,16
	эфиров (C ₅ и выше)		15	15,0	Менее 0,16
	других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °C)		10	10,0	Менее 0,16
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°C)	ГОСТ 6321-92	-	Класс 1	Класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513-2013 п. 8.2	-	Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °C, кг/м ³	СТ РК ASTM D 4052-2013	-	725 - 780	729,1
13	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более*	ГОСТ 33158-2014	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более*	ГОСТ 32514-2013	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515-2013	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
16	Давление насыщенных паров, кПа, класс бензина: зимний, межсезонный Е и Е ₁	ГОСТ EN 13016-1-2013	35-100	65-95	90,2
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре:	ГОСТ 2177-99 (метод А)			
	70 °C (И70)		-	15 - 50	39,5
	100 °C (И100)		-	40 - 70	57,5
	150 °C (И150), не менее		-	75	84,5
	конец кипения, °C, не выше		-	215,0	210,0
	объемная доля остатка в колбе, %, не более		-	2,0	1,2
18	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	ГОСТ 32513-2013 п. 8.3	-	1350	1178

Примечание: *показатели вне области аккредитации

Ст. лаборант ТХЛ

Байкатова Ж.У.

Лаборант ТХЛ

Кадыржанова Ф.Ш.

