

9 марта 2016 г.

АО «Конденсат» приступает к завершающей стадии строительно-монтажных работ для реализации важного инновационного проекта: «Строительство 2-ой очереди малотоннажного завода для производства моторных топлив экологического класса К5».

В феврале 2016 года выполнен значительный объем строительно-монтажных и других работ. На отдельных участках начаты пуско-наладочные работы.



В помещениях компрессорной воздуха КИП, производительностью 2000 м³ в час, и азотной станции, производительностью 180 м³ в час, выполнены в полном объеме работы по монтажу, подключению оборудования к системам электроснабжения, автоматизации и их технологической обвязке. С 12 марта 2016 года на данном объекте планируется начало пуско-наладочных работ.

В электроподстанции мощностью 6 МВт смонтированы низковольтные и высоковольтные щиты распределительного устройства, выполнены все работы по их подключению. После чего были завершены в полном объеме пуско-наладочные работы высоковольтных щитов.

В комплексе технологических котельных для выработки пара высокого и среднего давления выполнены в полном объеме строительно-монтажные работы.



На площадке блока гидроочистки нефти, предназначенного для снижения содержания серы в прямогонном бензине до уровня Евро-5, закончены работы по технологической обвязке, продолжаются работы по гидравлическому испытанию технологических трубопроводов.

На площадках блока риформинга нефти, обеспечивающего увеличение октанового числа тяжелой нефти и блока изомеризации нефти, служащего для производства высокооктанового компонента бензина класса Евро-5, завершаются работы по технологической обвязке

трубопроводами модульного и немодульного оборудования, ведутся подготовительные работы к испытаниям технологических трубопроводов.



На площадке блока аминовой очистки, предназначенной для утилизации сероводорода, завершены работы по технологической обвязке оборудования, ведутся работы по гидравлическому испытанию трубопроводов.

На площадке блока нагрева технологического теплоносителя-этиленгликоля смонтировано оборудование, завершены работы по технологической обвязке оборудования. Начаты работы по испытаниям трубопроводов.



На площадке блока охлаждения технологического теплоносителя-этиленгликоля смонтировано оборудование, ведутся работы по технологической обвязке.

На площадке секции вакуумной перегонки, обеспечивающей глубокую переработку нефти, заканчиваются работы по устройству фундаментов под основное технологическое оборудование.

На площадке промежуточного резервуарного парка объемом 2000 м³, который будет использоваться для приема и временного хранения темных нефтепродуктов секции вакуумной перегонки, завершено строительство фундаментов под резервуары.