

11 апреля 2016 г.

**АО «Конденсат» приступило к завершающей стадии строительно-монтажных работ для реализации важного инновационного проекта: «Строительство 2-ой очереди малотоннажного завода для производства моторных топлив экологического класса К5».**

В марте 2016 года строительно-монтажные работы на многих участках вышли на завершающую стадию. На многих участках начаты пуско-наладочные работы.

В помещениях компрессорной воздуха КИП, производительностью 2000 м<sup>3</sup> в час, и азотной станции, производительностью 180 м<sup>3</sup> в час, завершены пуско-наладочные работы, объекты готовы к эксплуатации.

В электроподстанции мощностью 6 Мвт пуско-наладочные работы завершены в полном объеме на объект подано напряжение по постоянной схеме. Ведется подключение источников потребления электроэнергии к щитам электроподстанции.

В комплексе технологических котельных для выработки пара высокого и среднего давления строительно-монтажные работы выполнены в полном объеме проекта.



На площадке блока гидроочистки нефти, предназначенного для снижения содержания серы в прямогонном бензине до уровня Евро-5, закончены работы по технологической обвязке, продолжаются работы по гидравлическому испытанию технологических трубопроводов.



На площадках блока риформинга нефти, обеспечивающего увеличение октанового числа тяжелой нефти и секции изомеризации легкой нефти, служащей для увеличения октанового числа легкой нефти, работы по технологической обвязке трубопроводами модульного и внемодульного оборудования завершены, начаты работы по испытаниям технологических трубопроводов.

На площадке блока аминовой очистки, предназначенной для утилизации очистки топливного газа от сероводорода, работы по технологической обвязке оборудования

завершены, ведутся работы по гидравлическому испытанию трубопроводов.

На площадке блока нагрева технологического теплоносителя-этиленгликоля, смонтировано оборудование, закончены работы по технологической обвязке оборудования. Ведутся работы по испытаниям трубопроводов.

На площадке блока охлаждения технологического теплоносителя-этиленгликоля, смонтировано оборудования, выполнена технологическая обвязка. Ведутся работы по подключению объекта к системам общезаводского хозяйства.

На площадке секции вакуумной перегонки, обеспечивающей глубокую переработку остатка атмосферной перегонки, выполнены работы по устройству фундаментов под основное технологическое оборудование. Проводится тендер по выбору подрядчика для монтажа технологического оборудования и его обвязке.

На площадке промежуточного резервуарного парка объемом 2000 м<sup>3</sup>, который будет использоваться для приема и временного хранения темных нефтепродуктов секции вакуумной перегонки, завершено строительство фундаментов под резервуары, ведутся работы по устройству фундаментов под насосную и технологические эстакады.