

11 мая 2016 года

**АО «Конденсат» ведёт строительно-монтажные работы на завершающей стадии реализации важного инновационного проекта: «Строительство 2-ой очереди малотоннажного завода для производства моторных топлив экологического класса К5».**

В апреле 2016 года строительно-монтажные работы на многих участках вышли на завершающую стадию. На основных участках начаты пуско-наладочные работы. В помещениях компрессорной воздуха КИП, производительностью 2000 м<sup>3</sup> в час, и азотной станции, производительностью 180 м<sup>3</sup> в час, завершены пуско-наладочные работы, объекты готовы к эксплуатации.



В электроподстанции мощностью 6Мвт пуско-наладочные работы завершены в полном объеме, на объект подано напряжение по постоянной схеме. Ведется подключение источников потребления электроэнергии к щитам электроподстанции.

В комплексе технологических котельных для выработки пара высокого и среднего давления строительно-монтажные работы выполнены в полном объеме проекта, заканчиваются пуско-наладочные работы.



На площадке блока гидроочистки нефти, предназначенного для снижения содержания серы в прямогонном бензине до уровня Евро-5, закончены работы по технологической обвязке, завершаются работы по гидравлическому испытанию технологических трубопроводов.

На площадках блока риформинга нефти, обеспечивающего увеличение октанового числа тяжелой нефти и блока изомеризации нефти, служащего для производства высокооктанового компонента бензина класса Евро-5, завершены

работы по технологической обвязке трубопроводами модульного и немодульного оборудования, также заканчиваются работы по испытаниям технологических трубопроводов.

На площадке блока аминовой очистки, предназначенной для утилизации сероводорода, завершены работы по технологической обвязке оборудования, ведутся работы по гидравлическому испытанию трубопроводов.

На площадке блока нагрева технологического теплоносителя-этиленгликоля, закончены работы по индивидуальному испытанию оборудования и трубопроводов, объект передан под комплексные испытания.

На площадке блока охлаждения технологического теплоносителя-этиленгликоля смонтировано оборудование, выполнена технологическая обвязка. Ведутся работы по подключению объекта к системам общезаводского хозяйства.

На площадке секции вакуумной перегонки, обеспечивающей глубокую переработку нефти, выполнены работы по устройству фундаментов под основное технологическое оборудование. Выбран подрядчик для монтажа технологического оборудования и его обвязке.



На площадке промежуточного резервуарного парка объемом 2000 м<sup>3</sup>, который будет использоваться для приема и временного хранения темных нефтепродуктов секции вакуумной перегонки, завершено строительство фундаментов под резервуары, ведутся работы по устройству фундаментов под насосную и технологические эстакады.